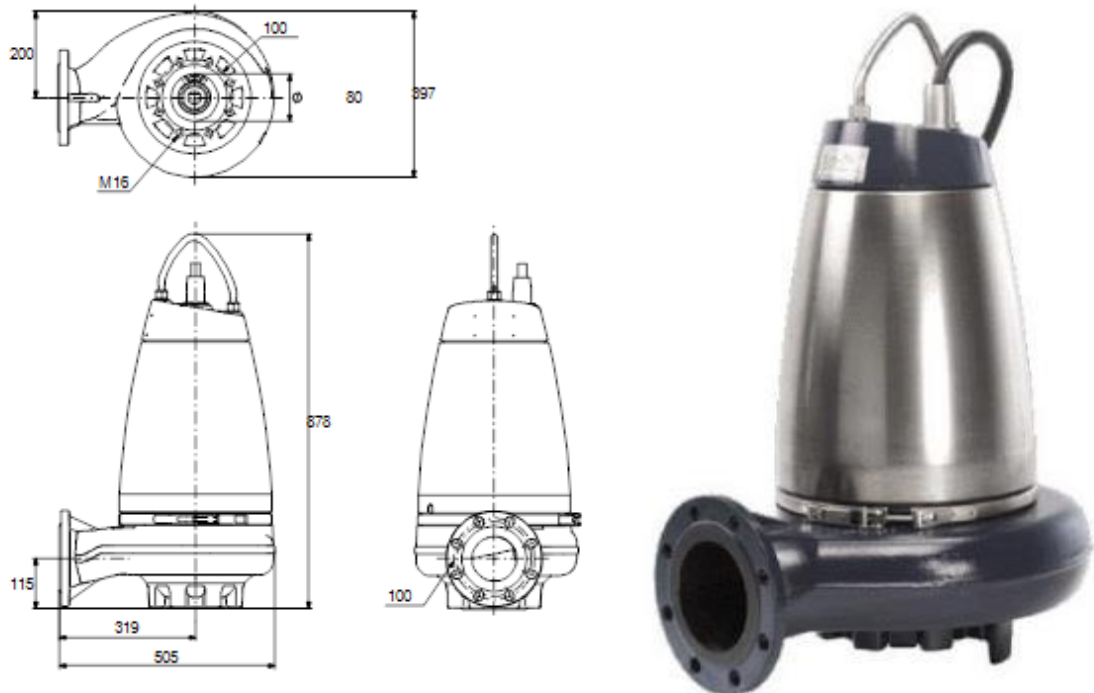


PROYECTO ESPECIFICO nº9
ESPACIOS LIBRES Y MOBILIARIO URBANO

ANEJO Nº 3. DIMENSIONAMIENTO DE EQUIPOS DE BOMBEO
DE LAGO Y RÍA

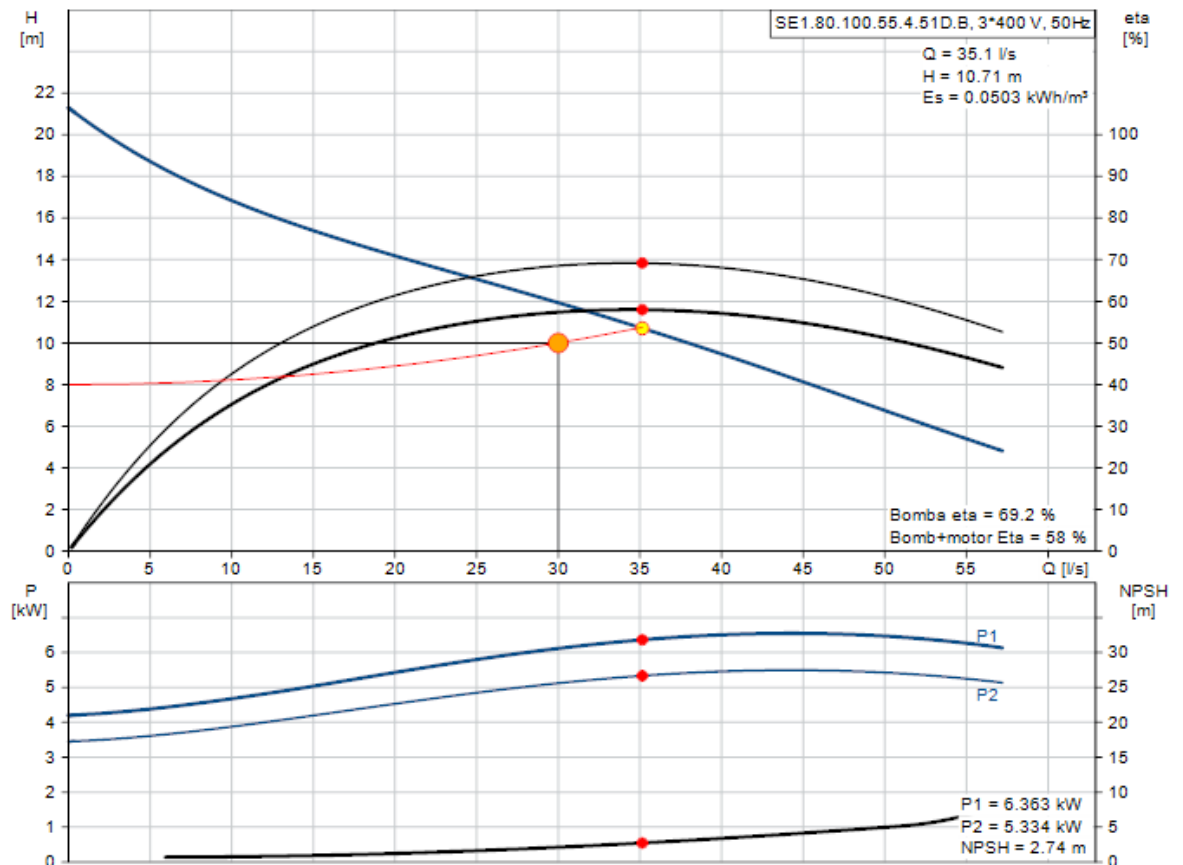
Equipo para recirculación de ría: bomba de achique, montaje en cara seca (arqueta)

Altura de elevación: 10 m
Caudal 30 l/s



Bomba centrífuga de una etapa, no autocebante, diseñada específicamente para la gestión de aguas residuales, aguas de proceso y aguas fecales sin filtrar. La bomba está diseñada para el funcionamiento intermitente y continuo. El sistema de refrigeración, que no precisa líquido ni mantenimiento, garantiza la posibilidad de usar la bomba en instalaciones sumergidas o secas. El revolucionario impulsor S-tube® cuenta con paso esférico libre para sólidos de hasta 80 mm, y es apto para aguas residuales con un contenido máximo de materia seca del 3 %. Un exclusivo sistema de montaje con acoplamiento de acero inoxidable permite el desmontaje rápido y sencillo de la bomba de la unidad motriz para su inspección y mantenimiento. No se requieren herramientas especiales. La conexión de las tuberías se lleva a cabo por medio de una brida DIN.

RENDIMIENTO



Especificaciones

Producto	SE1.80.100.55.4.51D.B
Código	96048085
Número EAN	5700395063004
Precio	EUR 8583

Técnico

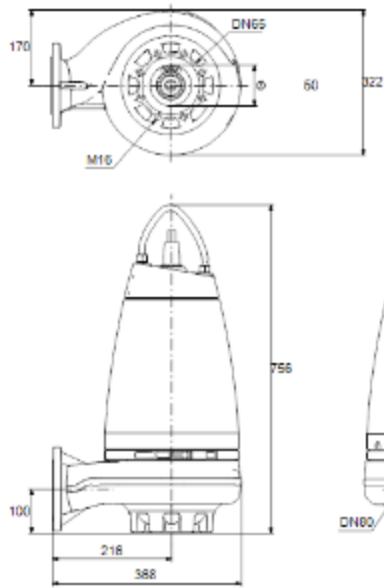
Caudal real calculado	35.1 l/s
Caudal máx.	57.2 l/s
	57.2 l/s
Altura resultante de la bomba	10.71 m
Altura máx.	19.9 m
Tipo de impulsor	S-TUBE
Diámetro máximo de las partículas	80 mm
Cierre primario	SIC/SIC
Eficiencia hidráulica máx.	73 %

Homologaciones en la placa de características	de EN12050-1
Tolerancia de curva	ISO9906:2012 3B2
Camisa de refrigeración	Y
Materiales	
Carcasa de la bomba	EN 1561 EN-GJL-250
Impulsor	Fundición EN 5.1301 EN-GJL-250
Instalación	
Presión de trabajo máxima	6 bar
Normativa de brida	DIN
Salida de bomba	DN 100
Presión nominal	PN 10
Profundidad máxima de instalación	20 m
Inst. en seco/húmeda	DRY/SUBMERGED
Autoacoplamiento	96090994
Líquido	
Rango de temperatura del líquido	0 .. 40 °C
Densidad	1000 kg/m ³
Datos eléctricos	
Potencia de entrada - P1	6.5 kW
Potencia nominal - P2	5.5 kW
Frecuencia de red	50 Hz
Tensión nominal	3 x 380-415 V
Toler. tensión	+6/-10 %
Arranques máx. por hora	20
Intensidad nominal	13.3-13.8 A
Intensidad nominal con una carga de 3/4	11 A
Intensidad nominal con una carga de 1/2	9.5 A
Tensión solicitada	400 V
Intensidad nominal con esta tensión	13.6 A
Intensidad de arranque	87 A
Intensidad nominal sin carga	8.3 A
Cos phi - Factor de potencia	0.74
Cos phi - Factor de potencia a carga nula	0.1
Cos phi - Factor de potencia a 3/4 de carga	0.65

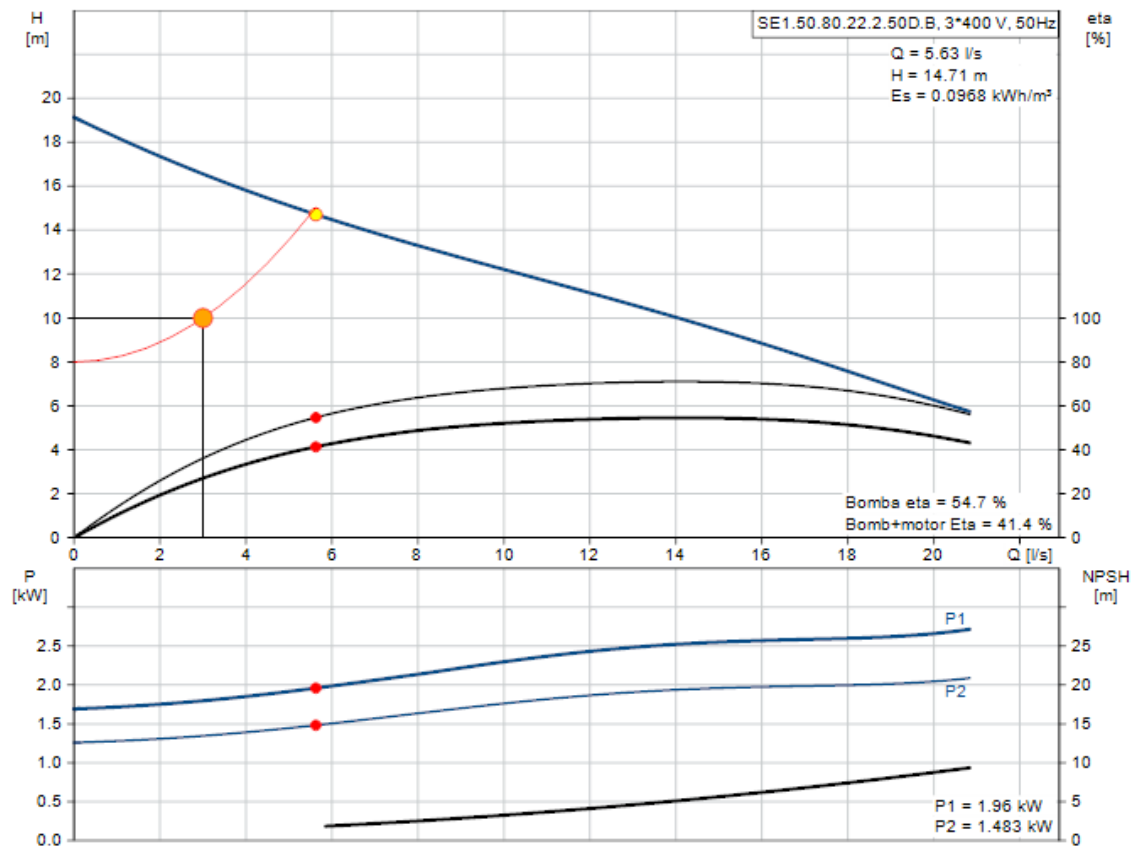
Cos phi - Factor de potencia a 1/2 de carga	0.52
Velocidad nominal	1455 rpm
Par de rotor enclavado	98 Nm
Par máximo de motor	122 Nm
Momento de inercia	0.1721 kg m ²
Eficiencia del motor a carga total	83.9 %
Eficiencia del motor a una carga de 3/4	83.3 %
Eficiencia del motor a una carga de 1/2	81 %
Número de polos	4
Tipo de arranque	star/delta
Grado de protección (IEC 34-5)	IP68
Clase de aislamiento (IEC 85)	F
Resistente a explosiones	no
Protección de motor integrada	INTERRUPTOR TÉRMICO
Protec. térmica	interior
Longitud de cable	10 m
Tipo de cable	LYNIFLEX
Tipo de clavija de cable	NO PLUG
Paneles control	
Caja de control	no incluido
Sensor de humedad	sin sensores de humedad
Detector de agua en aceite	sin detector de agua en aceite
Sensor temp.	N
Otros	
Peso neto	176 kg
Peso bruto	197 kg
VVS danés n.º	391287246
País de origen.	HU
Tarifa personalizada n.º	84137021

Equipo para aireación de lago: bomba de achique, montaje en cara seca (arqueta)

Altura de elevación: 10 m
Caudal 3 l/s



RENDIMIENTO



SE1.50.80.22.2.50D.B

Bomba centrífuga de una etapa, no autocebante, diseñada específicamente para la gestión de aguas residuales, aguas de proceso y aguas fecales sin filtrar. La bomba está diseñada para el funcionamiento intermitente y continuo. El sistema de refrigeración, que no precisa líquido ni mantenimiento, garantiza la posibilidad de usar la bomba en instalaciones sumergidas o secas. El revolucionario impulsor S-tube® cuenta con paso esférico libre para sólidos de hasta 50 mm, y es apto para aguas residuales con un contenido máximo de materia seca del 3 %. Un exclusivo sistema de montaje con acoplamiento de acero inoxidable permite el desmontaje rápido y sencillo de la bomba de la unidad motriz para su inspección y mantenimiento. No se requieren herramientas especiales. La conexión de las tuberías se lleva a cabo por medio de una brida DIN.